

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93

www.graflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru

КАТАЛОГ ОБОРУДОВАНИЯ

ГРАФЛЕКС ИНСТРУМЕНТЫ

ЭКСТРАКТОРЫ

Экстракторы предназначены для извлечения отработанного сальникового уплотнения из камер арматуры и насосов.

Экстрактор представляет собой гибкий вал из оцинкованного стального каната с металлической Т-образной ручкой с одной стороны и специальным наконечником с противоположной стороны. Наконечник выполнен в виде шнека специальной геометрии из высококачественной закаленной стали, что позволяет легко и надежно вкручивать наконечник в различные типы уплотнительных набивок.



УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗКИ

НАБИВКИ

Приспособление

предназначено для резки заготовок сальниковой плетеной набивки заданной длины, соответствующей диаметру штока арматуры или вала насоса. Приспособление состоит из основания, двух направляющих и бегунка. На направляющих нанесена горизонтальная



и вертикальная шкалы, служащие для выставления диаметров штока или вала. На бегунке имеется верхняя и нижняя шкалы, служащие для выставления сечения набивки.

УСТАНОВКА ДЛЯ ВЫРЕЗКИ ПРОКЛАДОК

Установка предназначена для оперативного изготовления фланцевых прокладок круглой формы и других конфигураций из листовых прокладочных материалов ГРАФЛЕКС®.

Установка состоит из:

- электромеханического режущего устройства;
- основания с линейкой.

Ножи специальной конструкции и технология фиксации листа позволяют обеспечить высокую точность размеров и качество кромок прокладок.



НАБИВКА САЛЬНИКОВАЯ



Плетеная сальниковая набивка - один из самых распространенных видов мягких уплотнений. Набивки Графлекс® предназначены для герметизации подвижных и неподвижных соединений арматуры, насосов, машин и аппаратов, трубопроводов эксплуатируемых на предприятиях всех отраслей промышленности и коммунального хозяйства. НПО «УНИХИМТЕК» производится более 80 видов набивок, сечением от 3 до 50 мм.

ОСНОВНЫЕ ГРУППЫ САЛЬНИКОВЫХ НАБИВОК Графлекс®:

- на основе армированной фольги Графлекс®;
- на основе экспандированного и экспандированного графитонаполненного фторопласта;
- на основе синтетических волокон;
- на основе керамических волокон;
- на основе углеродных волокон;
- на основе натуральных волокон.

Для придания набивкам Графлекс® дополнительных свойств, применяются различные типы пропиток.

Графлекс Н 1100

Структура: плетеная из нитей НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения V, м/с	рН, рабочей среды
	от - 200 до +160 (+300 - пар)	8,0 (35,0)*	2	4-11
		2,0	20	
		(35,0)*	2	

* **Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ 1130, НУ 1130 DO GORE

Структура: плетеная из нитей НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта. НУ 1130 DO GORE с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта марки GORE.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 200 до +160	(20,0)*	2	3-14
				

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ 1134 PO GORE

Структура: плетеная из нитей НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью с угловой оплеткой из GORE PO (экспандированного фторопласта с силиконовой пропиткой)

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН рабочей среды
	от - 200 до +160	2,0	10	3-12

Графлекс НУ 1140, НЧ 1140

Структура: из нитей НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью с угловой оплеткой (НУ) или чередующимися нитями (НЧ) из экспандированного графитонаполненного фторопласта.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1140

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН рабочей среды
	от -200 до +160	(20,0)*	2	3-12
		2,0	20	
		10,0	2	

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НЧ 1140

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН рабочей среды
-	-	-	-	-
	от -200 до +160	2,0	20	3-12
-	-	-	-	-

Графлекс НУ 1140 GFO GORE, НЧ 1140 GFO GORE

Структура: плетеная из нитей НГ-ХБ, армированных хлопчатобумажной нитью, с угловой оплеткой из GORE GFO экспандированного графитонаполненного фторопласта (НУ) или с чередующимися нитями из GORE GFO (НЧ).

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1140 GFO GORE

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН рабочей среды
	от -200 до +160	(20,0)*	2	3-12
		2,0	20	
		10,0	2	

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НЧ 1140 GFO GORE

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН рабочей среды
-	-	-	-	-
	от -200 до +160	2,0	20	3-12
-	-	-	-	-

Графлекс Н 1200

Структура: плетеная из нитей НГ-С, армированных стеклонитью.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН рабочей среды
	от -200 до +450 на воздухе (+600-пар)	8,0 (40,0)*	2	0-14
		2,0	15	
		(40,0)*	2	

* **Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс Н 1201

Структура: плетеная из нитей НГ-С, армированных стеклонитью, пропитанная фторопластовой суспензией.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН рабочей среды
	от - 200 до +280	8,0(35,0)*	2	0-14
		2,0	20	
		(35,0)*	2	

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ 1230, НУ 1230 DO GORE

Структура: плетеная из нитей НГ-С, армированных стеклонитью, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта. НУ 1230 DO GORE с угловой оплеткой из

экспандированного фторопласта марки GORE.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °C	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от -200°C до +280°C	(20,0)*	2	0-14
		(20,0)*	2	

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ 1234 РО GORE

Структура: плетеная из нитей НГ-С, армированных стеклонитью с угловой оплеткой из экспандированного графитонаполненного фторопласта с силиконовой пропиткой GORE РО.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °C	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН рабочей среды
	от -100 до +280	(20,0)*	2	0-14

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ 1240, НЧ 1240

Структура: плетеная из нитей НГ-С, армированных стеклонитью, с угловой оплеткой (НУ) или чередующимися нитями (НЧ) из экспандированного графитонаполненного фторопласта.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1240

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °C	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 200 до + 280	(20,0)*	2	0-14
		2,0	20	
		10,0	2	

*** Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НЧ 1240

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
-	-	-	-	-
	от - 200 до + 280	2,0	2	0-14
-	-	-	-	-

Графлекс НУ 1240 GORE GFO, НЧ 1240 GFO GORE

Структура: плетеная из нитей НГ-С армированных стеклонитью, с угловой оплеткой (НУ) или с чередующимися нитями (НЧ) из экспандированного графитонаполненного фторопласта марки GORE GFO.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1240 GORE GFO

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 200 до + 280	(20,0)*	2	0-14
		2,0	20	
		10,0	10,0	

* **Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НЧ 1240 GORE GFO

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
-	-	-	-	-
	от - 200 до + 280	2,0	2	0-14
-	-	-	-	-

Графлекс НУ 1251

Структура: плетеная из нитей НГ-С армированных стеклонитью, с угловой оплеткой из арамидного волокна, пропитанного фторопластовой суспензией.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 100 до + 280	(50,0)*	2	2-12
		3,0	15	
		(50,0)*	3	

* **Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ1260

Структура: плетеная из нитей НГ-С армированных стеклонитью с угловой оплеткой из высокотемпературного углеродного волокна.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от -50 до +450 на воздухе, (+ 650 пар)	(40,0)*	2	2-12

*Примечание: давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ 1280, НУ 1281

Структура: НУ 1280 плетеная из нитей НГ-С армированных стеклонитью с угловой оплеткой из низкотемпературного углеродного волокна (без пропитки).

Структура: НУ 1281 плетеная из нитей НГ-С армированных стеклонитью с угловой оплеткой из низкотемпературного углеродного волокна, пропитанного фторопластовой суспензией.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1280

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 50 до + 380	20,0	2	2-12
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1281

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 50 до + 280	(20,0)*	2	2-12
		(2,0)	15	
		(20,0)*	2	

*Примечание: давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс Н 1300

Структура: плетеная из нитей НГ-М, армированных металлической проволокой.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 200 до + 450 на воздухе (+ 650 пар)	(50,0)*	2	0-14

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НП 1310, НП 1310 ЛС

Структура: плетеная из нитей НГ-М, армированных металлической проволокой, прямоугольного сечения.

НП 1310 ЛС -с липким слоем.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	рН, рабочей среды
Фланцевые соединения трубопроводов, арматуры, сосудов и аппаратов	от - 200 до + 450 на воздухе (+650 пар)	10,0	0-1

Графлекс Н 1400, Н 1401

Структура: Н 1400 - плетеная из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном.

Н 1401 - плетеная из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном с фторопластовой пропиткой.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ Н 1400

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 60 до + 300 (кратковременно до + 400)	8,0 (35,0)*	2	0-14
		3,0	25	
		(35,0)*	2	

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ Н 1401

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 60 до + 280	8,0 (35,0)*	2	0-14
		3,0	30	
		(35,0)*	2	

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ 1430 DO, НУ 1430 DO GORE

Структура: плетеная из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта.

НУ 1430 DO GORE - плетеная из нитей НГ-А, армированных синтетическим волокном из экспандированного фторопласта марки GORE.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 60 до + 280	(20,0)*	2	0-14
				

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

Графлекс НУ 1434 PO GORE

Структура: плетеная из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта марки GORE с силиконовой пропиткой.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 60 до + 280	2,0	15	0-14

Графлекс НУ 1440, НЧ 1440

Структура: плетеная из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном, с угловой оплеткой (НУ 1440) или чередующимися (НЧ) нитями из экспандированного графитонаполненного фторопласта.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1440

Узелуплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 60 до + 280	20,0	2	0-14
		3,0	20	
		20,0	2	

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НЧ 1440

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
-	-	-	-	-
	от - 60 до + 280	3,0	20	0-14
-	-	-	-	-

Графлекс НУ 1480, НУ 1481

Структура: НУ 1480 - плетеная из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном, с угловой оплеткой из низкотемпературного углеродного волокна.

Структура: НУ 1481 - плетеная из нитей НГ-А, армированных термостойким синтетическим волокном, с угловой оплеткой из низкотемпературного углеродного волокна с фторопластовой пропиткой.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1480

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 50 до +380	20,0	2	2-12
	-	-	-	-
	-	-	-	-

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 1481

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 50 до + 280	20,0	2	2-12

Графлекс Н 3000, Н 3001

Структура: Н 3000 - плетеная из нитей экспандированного фторопласта.

Н 3001 - плетеная из нитей экспандированного фторопласта с фторопластовой пропиткой.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ Н 3000

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 200 до + 260	20,0	2	0-14
		20,0	2	

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ Н 3001

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 200 до + 260	20,0	2	0-14
		2,0	3	

Графлекс Н 3004, НС 3004

Структура: Н 3004 - плетеная из нитей микроволоконистого фторопласта, с силиконовой пропиткой.

НС 3004 - плетеная из нитей экспандированного фторопласта, с силиконовой пропиткой, с силиконовым сердечником.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ Н 3004

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 100 до + 280	2,0	10	0-14

* "Унихимтек - Графлекс" так же производит данную набивку из экспандированного фторопласта марки GORE, обозначение Н 3004 PO GORE.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НС 3004

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 100 до + 260	2,0	10	0-14

Графлекс НУ 3051, НЧ 3051

Структура: НУ 3051 - плетеная из нитей экспандированного фторопласта с угловой оплеткой из арамидного волокна с фторопластовой пропиткой. НЧ 3051 - плетеная из чередующихся нитей экспандированного фторопласта и арамидного волокна с фторопластовой пропиткой.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НУ 3051

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от -100 до + 260	(35,0)*	2	2-12
		(25,0)*	2	

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НЧ 3051

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
	от - 100 до + 260	(25,0)*	2	2-12
		(30,0)*	2	

***Примечание:** давление указанное в скобках допустимо при использовании данной сальниковой набивки в составе комплекта уплотнения.

** "Унихимтек - Графлекс" так же производит данные набивки из нитей экспандированного фторопласта марки GORE и арамидного волокна TWARON, их обозначения: с угловой оплеткой - НУ 305

Графлекс НФ 3000, НП 3000 ЛС

Структура: НФ 3000 - набивка формованная из экспандированного фторопласта круглого сечения.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НФ 3000

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	Максимально допустимая скорость скольжения, м/с	рН, рабочей среды
Арматура	от -200 до + 260	20,0	2	0-14

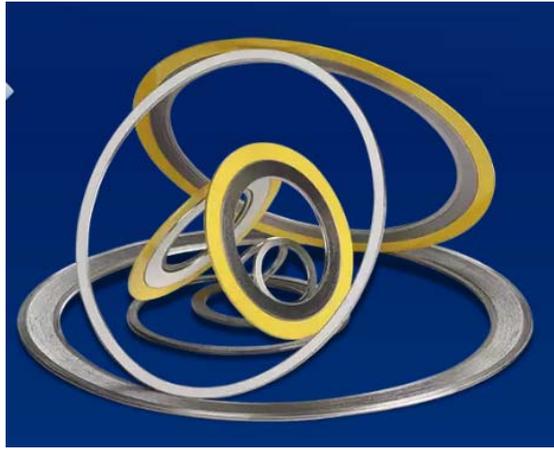


Структура: НП 3000 ЛС - набивка формованная из экспандированного фторопласта прямоугольного сечения.

ОБЛАСТИ И УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ НП 3000 ЛС

Узел уплотнения	Максимально допустимая температура рабочей среды, °С	Максимально допустимое давление, МПа	рН, рабочей среды
Фланцевые соединения трубопроводов, арматуры, сосудов и аппаратов	от - 200 до + 260	10,0 вакуум	0-14

ПРОКЛАДКИ ФЛАНЦЕВЫЕ



Прокладки фланцевые спирально-навитые (СНП)

Спирально-навитые прокладки Графлекс® (СНП Графлекс®) предназначены для уплотнения фланцевых соединений арматуры, трубопроводов, сосудов, аппаратов, насосов и составных частей оборудования в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой и газоперерабатывающей промышленности, тепловой и ядерной энергетике, судостроении и других отраслях.

Эксплуатационные параметры прокладок СНП Графлекс® в зависимости от их типа находятся в следующих пределах:

- ◆- давление рабочей среды – до 25 МПа;
- ◆- температура рабочей среды – от -200°C до +560°C;

Спирально - навитые прокладки Графлекс® круглой, эллипсной или другой формы изготавливаются методом спиральной навивки чередующихся слоев профилированной металлической ленты и безасбестового наполнителя.

Тип спирально-навитых прокладок Графлекс® определяется в зависимости от исполнения уплотнительной поверхности фланца.

Выбор материала наполнителя осуществляется с учетом условий эксплуатации.

МАТЕРИАЛ НАПОЛНИТЕЛЯ:

- лента из фольги ГРАФЛЕКС® толщиной 0,6 мм;
- лента из ПТФЭ толщиной 0,4 мм.

МАТЕРИАЛ КАРКАСА:

Материал каркаса, наружного и внутреннего ограничительного кольца - коррозионно-стойкие стали марок 12X18H10T, 08X18H10T, 10X17H13M2T, 03X17H14M2, 08X18H10. Ограничительные кольца, также могут быть изготовлены, из углеродистой стали (ГОСТ 1050, ГОСТ 380-94)

Стандартные толщины спирально- навитых прокладок Графлекс® по каркасу:

2,5 мм.; 3,2 мм.; 4,5 мм; 6,5 мм.

СНП Графлекс® изготавливаются по ГОСТ, ОСТ, нормам заводов изготовителей, а также по международным стандартам ISO, ASME, ANSI, API, DIN.

Возможно изготовление спирально навитых прокладок Графлекс® из других марок сталей и материалов наполнителя, а также нестандартных размеров в соответствии с требованиями заказчика.

Прокладки фланцевые из безасбестового неграфитового листового материала (ПФ)



Прокладки фланцевые из безасбестового листового неграфитового материала Графлекс®ПФ применяются для уплотнения фланцев и соединительных частей трубопроводов, арматуры, машин, приборов, аппаратов и резервуаров, используемых в газовой, нефтехимической, пищевой промышленности и коммунальном хозяйстве.

Прокладки Графлекс®ПФ изготавливаются методом штамповки, вырубки или вырезки на специальном оборудовании, из безасбестового неграфитового листового материала Графлекс®.

В зависимости от условий эксплуатации фланцевой прокладки Графлекс®ПФ могут оснащаться замыкающими устройствами (обтюраторами) из коррозионно-стойкой стальной ленты. Уплотнения фланцев обладают свойствами, которые вам всегда помогут.

Стандартные размеры прокладок Графлекс®ПФ находятся в следующих пределах:

- ◆- толщина от 0,3 мм до 5 мм;
- ◆- наружный диаметр бесшовных прокладок круглой формы до 1500 мм;
- ◆- длина бесшовных прокладок сложной конфигурации до 3000 мм.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Эксплуатационные параметры фланцевых прокладок Графлекс®ПФ в зависимости от их типа находятся в следующих пределах:

- ◆- давление рабочей среды – до 15 МПа;
- ◆- температура рабочей среды – от -200°С до +400°С;

Габаритные и присоединительные размеры прокладок Графлекс®ПФ соответствуют фланцам изготовленным по:

- ◆- ГОСТ, ОСТ, нормальям заводов изготовителей;
- ◆- международным стандартам: ASME, ANSI, API, DIN.

Возможно изготовление фланцевых прокладок Графлекс®ПФ нестандартных размеров и сложной конфигурации по специальным заказам в соответствии с чертежами (эскизами) заказчика.

Прокладки фланцевые армированные (ПАГФ) и неармированные (ПГФ)



Прокладки Графлекс®ПАГФ и Графлекс®ПГФ применяются для уплотнения соединений трубопроводов, сосудов, арматуры, насосов в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой промышленности, тепловой и ядерной энергетике.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Эксплуатационные параметры прокладок Графлекс®ПАГФ и Графлекс®ПГФ в зависимости от их типа находятся в следующих пределах:

- давление рабочей среды – до 40 МПа;
- температура рабочей среды – от -200°С до +600°С.

Прокладки Графлекс®ПАГФ изготавливаются из графитового листа Графлекс® армированного перфорированной фольгой из нержавеющей стали.

Прокладки Графлекс®ПГФ изготавливаются из графитового неармированного листа Графлекс®.

Стандартные толщины прокладок от 1 до 5 мм.

Максимальный наружный диаметр бесшовных прокладок круглой формы до 1500 мм.

Бесшовные прокладки сложной конфигурации могут изготавливаться следующих размеров: -

Габаритные и присоединительные размеры прокладок Графлекс®ПАГФ и Графлекс®ПГФ соответствуют фланцам изготовленным по:

- ГОСТ, ОСТ, нормам заводов изготовителей;
ширина до 1500 мм, длина до 3000 мм.
- международным стандартам: ASME, ANSI, API, DIN.

С целью исключения контактов материала прокладки с агрессивной средой, либо воздухом при температуре выше +400°С прокладки могут оснащаться защитными устройствами (обтюраторами). Для предотвращения возможных повреждений уплотнения при герметизации «нагруженных» соединений в конструкции прокладок применяются ограничители сжатия.

Прокладки фланцевые на стальном основании (ПОГФ)



Прокладки фланцевые на стальном основании Графлекс®ПОГФ применяются в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой промышленности, тепловой и ядерной энергетике для герметизации фланцевых соединений арматуры, теплообменников, сосудов и трубопроводов.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Эксплуатационные параметры прокладок Графлекс®ПОГФ в зависимости от их типа находятся в следующих пределах:

- ◆- давление рабочей среды – до 40 МПа;
- ◆- температура рабочей среды – от -200°С до +800°С.

Габаритные и присоединительные размеры прокладок Графлекс®ПОГФ соответствуют фланцам изготовленным по:

- ◆- ГОСТ, ОСТ, нормам заводов изготовителей;

Конструктивно прокладки Графлекс®ПОГФ состоят из зубчатого или гладкого стального основания с покрытием из фольги Графлекс®.

В качестве материала стального основания используются стали следующих марок:

- ◆- 08Х18Н10Т, 12Х18Н10Т и другие коррозионно-стойкие стали по ГОСТ 5632-72;
- ◆- сталь 20, сталь 35 по ГОСТ 1050-88, сталь 3 (кп,пс,сп) по ГОСТ 380-94 и другие углеродистые стали.

Стандартные толщины прокладок: от 2,5 мм до 4 мм.

Максимальный наружный диаметр прокладок до 3000 мм.

Прокладки фланцевые завальцованные (ПЗГФ)



Стандартные толщины прокладок от 2,5 до 5 мм. Максимальный наружный диаметр прокладок до 3000 мм.

Габаритные и присоединительные размеры прокладок Графлекс®ПЗГФ соответствуют фланцам изготовленным по:

- ГОСТ, ОСТ, нормам заводов изготовителей;
- международным стандартам: ASME, ANSI, API, DIN.

Конструктивно прокладки Графлекс®ПЗГФ изготавливаются методом завальцовки наружной стальной оболочки, в полость которой укладывается графический уплотнитель Графлекс®.

В качестве материала стальной оболочки используются следующие марки стали:

- ◆- сталь 08X18H10T, 12X18H10T, 10X17H13M3T и другие коррозионно - стойкие стали по ГОСТ 5632-72;
- ◆- сталь 20, 35, 40 по ГОСТ 1050-88 и другие углеродистые стали.

Прокладки Графлекс®ПЗГФ применяются в химической, нефтехимической, нефтеперерабатывающей, газовой промышленности, тепловой и ядерной энергетике для герметизации фланцевых соединений арматуры, теплообменников, сосудов и трубопроводов.

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Эксплуатационные параметры прокладок Графлекс®ПЗГФ в зависимости от их типа находятся в следующих пределах;

- ◆- давление рабочей среды – до 40 МПа;
- ◆- температура рабочей среды – от -200°С до +600°С.

Архангельск (8182)63-90-72
Астана +7(7172)727-132
Белгород (4722)40-23-64
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41

Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78

Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Тверь (4822)63-31-35
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)74-02-29
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Ярославль (4852)69-52-93