По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70 Казахстан +7(7172)727-132 Киргизия +996(312)96-26-47

www.graflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru

ИНСТРУМЕНТЫ
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ
НА САЛЬНИКОВЫЕ КОЛЬЦА

Сальниковые кольца разных типов

Графитовые сальниковые кольца изготовлены из гибкой графитовой фольги Графлекс ® методом холодного прессования.

Применяются для:
герметизации сальниковых камер запорной, регулирующей, защитной и специальной арматуры.

Материалы
• Графитовая фольга Графлекс ®
• Армированная графитовая фольга Графлекс ®
Типоразмеры
• Геометрические размеры сальниковых колец Графлекс ®соответствуют размерам сальниковых камер типовой запорно-регулирующей арматуры Российского и импортного производства.
• Возможно изготовление сальниковых колец нестандартных размеров и сложной конфигурации по специальным заказам в соответствии с чертежами (эскизами) Заказчика.
• В определенных случаях сальниковые кольца оснащаются замыкающими устройствами - обтюраторами. В зависимости от условий эксплуатации кольцам придают различные физико-механические свойства.

Эксплуатационные характеристики
Рабочая температура…… -200 °С до +600 °С
Рабочее давление……..... до 500 Мпа
Область применения
•Химическая промышленность
•Тепловая и ядерная энергетика
•Нефтехимическая промышленность
•Газовая и другие отрасли промышленности

Комплекты сальниковых колец

Комплекты уплотнительных сальниковых колец из графитового материала Графлекс ® формируются из различных типов сальниковых колец и актуальны в случаях когда использование только одного вида сальниковых уплотнений недостаточно.

Назначение:
для герметизации штоков запорной, регулирующей, защитной и специальной арматуры российского и импортного производства.

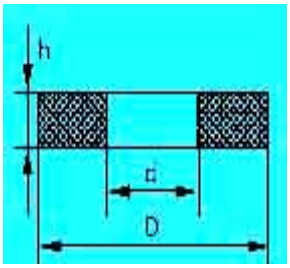
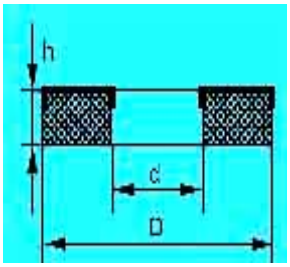
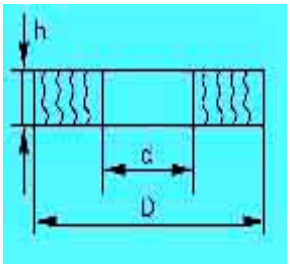
Состав комплектов
Комплект может состоять из следующих типов колец в разных сочетаниях:
1) уплотнительных колец КГФ по ТУ 5728-002-13267785-99;
2) уплотнительных колец КГН по ТУ 5728-013-13267785-99;
3) уплотнительных и замыкающих колец КГФ армированных по ТУ 5728-008-13267785-99;
4) уплотнительных и замыкающих колец из плетеной сальниковой набивки Графлекс ® по ТУ 2573-004-13267785-07.

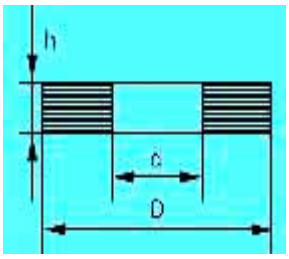
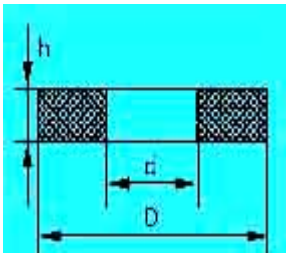
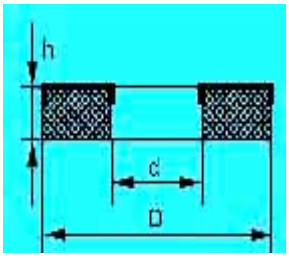
Количество уплотнительных и замыкающих колец, а также их сочетание в комплекте определяются предприятием-изготовителем по заявке Заказчика.
Рекомендуемое количество колец в комплекте 6-7 штук.

Эксплуатационные характеристики

Рабочая температура:
при контакте с воздухом……..… от -196 ºС до + 450 ºС
при контакте с водой и паром…… до +560 ºС
Рабочее давление……..… до 50 МПа
Комплекты колец с антиадгезионным покрытием (тип Т):
Рабочая температура среды…….. +350 ºС
Комплекты колец с антифрикционной пропиткой (тип П):
Рабочая температура среды…….. до +450 ºС
Области применения
Тепловая энергетика
Газовая промышленность
Нефтехимическая промышленность
Нефтеперерабатывающая промышленность
Химическая и другие отрасли промышленности

ВИДЫ И КОНСТРУКЦИЯ САЛЬНИКОВЫХ КОЛЕЦ КГФ

Наименование	Конструкция	Описание
кольцо КГФ-Г кольцо КГФ-Г-Т ТУ 5728-002-50187417-99		Кольцо КГФ-Г изготавливается из графитовой фольги методом холодного прессования в пресс-формах, без связующих и клея, кольцо КГФ-Г-Т – с тефлоновым покрытием.
кольцо КГФ-Г-О кольцо КГФ-Г-О-Т ТУ 5728-008-50187417-99		Кольцо КГФ-Г-0 состоит из уплотнительной графитовой части и армирующего стального обтюратора тарельчатого типа, механически соединенного с графитовой частью. Кольцо изготавливается путем спиральной намотки графитовой ленты с последующим холодным прессованием ее в пресс-форме совместно с кольцом-заготовкой обтюратора, кольцо КГФ-Г-О-Т — с тефлоновым покрытием.
кольцо КГФ-Г-ВН кольцо КГФ-Г-ВМ ТУ 5728-013-50187417-99		Кольцо КГФ-Г-ВН состоит из чередующихся слоев — уплотнительных графитовых и армирующих металлических. Кольцо изготавливается путем послойной спиральной намотки графитовой ленты и стальной нержавеющей либо медной лент с последующим холодным прессованием ее в пресс-форме.

кольцо КГФ-Г-С кольцо КГФ-Г-С-Т ТУ 5728-08-50187417-99		Кольцо КГФ-Г-С состоит из чередующихся слоев — уплотнительных графитовых и армирующих стальных.Кольцо изготавливается из графитовой и стальной нержавеющей фольги путем поочередной укладкой каждого слоя с последующим подпрес-сованием. Кольцо КГФ-Г-С-Т с тефлоновым покрытием
кольцо КГФ-Г-ПО ТУ 5728-002-50187417-99		Кольцо КГФ-Г-ПО изготавливается из графитовой фольги методом холодного прессования в пресс-формах, без связующих и клея.
кольцо КГФ-Г-П2 ТУ 5728-08-50187417-99		Кольцо КГФ-Г-П2 состоит из уплотнительной графитовой части и армирующего стального обтюратора тарельчатого типа, механически соединенного с графитовой частью. Кольцо изготавливается путем спиральной намотки графитовой ленты с последующим холодным прессованием ее в пресс-форме совместно с кольцом-заготовкой обтюратора.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89
Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курган (3522)50-90-47
Курск (4712)77-13-04
Липецк (4742)52-20-81
Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Новосибирск (383)227-86-73
Ноябрьск(3496)41-32-12
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Пермь (342)205-81-47
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саранск (8342)22-96-24
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35
Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Ульяновск (8422)24-23-59
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70 **Казахстан** +7(7172)727-132 **Киргизия** +996(312)96-26-47

www.graflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru