По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 Ижевск (3412)26-03-58 **Иркутск** (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 Кострома (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 Мурманск (8152)59-64-93 Набережные Челны (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73 Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 **Тольятти** (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 **Уфа** (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 **Челябинс**к (351)202-03-61 **Череповец** (8202)49-02-64 **Чита** (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.graflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru

НАБИВКИ САЛЬНИКОВЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ФТОРОПЛАСТОВЫХ



Графлекс Н 3000

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного фторопласта. Универсальное решение для химически активных и высокочистых сред при малых линейных скоростях.

Назначение:

уплотнение штоков запорной и регулирующей арматуры, плунжерных и поршневых насосов в таких отраслях, как химическая, фармацевтическая, нефтехимическая, газовая, лакокрасочная, парфюмерная, пищевая, водоснабжение, коммунальное хозяйство, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Набивка пластична, практически не имеет холодной текучести
- Набивка стойка к химически агрессивным средам, не вызывает коррозию сальникового узла
- Не твердеет и имеет самый низкий коэффициент трения среди всех известных волокон
- Высокая химическая стойкость
- Высокая герметичность
- Гигиенична и стерильна

Технические характеристики

| | Арматура | Поршневые насосы |
|---|-----------------|---------------------|
| Температура эксплуатации, С°: | От -200 до +260 | |
| Максимальная линейная скорость, м/ с: | 2 | 2 |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | 20 | 20 |
| рН | 0 - 14 | |
| Плотность, г/см ³ | 1,2 -1,4 | |

Среды*:

Вода, пар, углеводороды, любые химические среды, кроме расплавленных щелочных металлов и элементарного фтора при высоких давлениях и температурах; в фармацевтической, пищевой промышленности; в кислороде до 50 кг/см2 и -60°С, допускается для применения в жидком кислороде. Высокочистые и пищевые среды.

Графлекс Н 3001

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного фторопласта, с фторопластовой пропиткой.

Универсальное решение для химически активных сред.

Назначение:

уплотнение штоков запорной и регулирующей арматуры, плунжерных и поршневых насосов в таких отраслях, как химическая, нефтехимическая, газовая, лакокрасочная, парфюмерная, пищевая, водоснабжение, коммунальное хозяйство, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Набивка пластична, практически не имеет холодной текучести
- Набивка стойка к химически агрессивным средам, не вызывает коррозию сальникового узла
- Высокая прочность
- Не твердеет и имеет самый низкий коэффициент трения среди всех известных волокон
- Высокая химическая стойкость
- Высокая герметичность
- Низкий пусковой момент
- Гигиенична и стерильна

Технические характеристики

| | Арматура | Поршневые насосы | Центробежные насосы |
|--|----------|------------------|------------------------|
| Температура эксплуатации, С°: | | От -200 до +26 | 60 |
| Максимальная линейная скорость, м/с: | 2 | 3 | 2 |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | 20 | 2 | 35 |
| рН | 0 - 14 | | |
| Плотность, г/см ³ | 1,2 -1,4 | | |

Среды*:

Любые химические среды, кроме расплавленных щелочных металлов и элементарного фтора при высоких давлениях и температурах; в кислороде до 50 кг/см2 и -60°C, допускается для применения в жидком кислороде. Высокочистые и пищевые среды.

Графлекс НП 3000 ЛС

Набивка изготовлена методом плетения из нитей НГ-ХБ-ОС, армированных натуральными нитями, с угловой оплеткой из экспандированного фторопласта. Низкий коэффициент трения и прекрасная герметичность. Экономичный вариант для неответственных применений на основе базовых видов сырья.

Назначение:

уплотнение арматуры и уплотнение валов поршневых насосов в таких отраслях промышленности, как нефтяная, газовая, энергетика, целлюлозно-бумажная, металлургия, водоснабжение.

Основные преимущества

- Набивка изготовлена методом формования из экспандированного фторопласта, прямоугольного сечения, с липким слоем.
- Назначение:
- уплотнение фланцевых соединений трубопроводов, арматуры сосудов и аппаратов, в таких отраслях, как химическая, нефтехимическая, газовая, лакокрасочная, парфюмерная, пищевая, водоснабжение, коммунальное хозяйство, кораблестроение и судоремонт. Может использоваться для уплотнения фланцев нестандартной формы.герметичность

Технические характеристики

| | Фланцевые соединения трубопроводов, арматуры сосудов и аппаратов |
|---|--|
| Температура эксплуатации, С°: | От -200 до +160 на воздухе (+280 - пар) |
| Максимальная линейная скорость, м/с: | - |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | 10 (вакуум) |
| рН | 1 - 14 |
| Плотность, г/см | 0,6 - 0,75 |

Среды*:

Вода, техническая вода, пар, воздух и инертные газы, тяжелые нефтепродукты, масла, мазут, растворы солей, слабые кислоты и основания, кроме сильных окислителей.

Графлекс Н 4000

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, перекачивающих растворы кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Очень высокая теплопроводность

Технические характеристики

| | Арматура | Поршневые насосы | Центробежные насосы |
|---|----------|------------------|------------------------|
| Температура эксплуатации, С°: | | От -200 до +280 | |
| Максимальная линейная скорость, м/с: | 2 | 20 | 2 |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | 25 | 2 | 25 |
| рН | 0 - 14 | | |
| Плотность, г/ | 1,1 | | |

Среды*:

Для всех рабочих сред, за исключением особо сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, "царская водка" и фтор.

Графлекс НУ 4051

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта с угловой оплеткой из арамидного волокна, с фторопластовой пропиткой.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, перекачивающих различные химические среды, растворы солей, кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Очень высокая теплопроводность
- Высокая прочность
- Устойчивость к абразивному износу

Технические характеристики

| | Арматура | Поршневые насосы | Центробежные насосы |
|---|----------|------------------|------------------------|
| Температура эксплуатации, С°: | | От -100 до +280 | |
| Максимальная линейная скорость, м/с: | 2 | 20 | 2 |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | ((30)) | 3 | (40) |
| pН | 2 - 12 | | |
| Плотность, г/ см ³ | 1,3 | | |

Среды*:

Для всех рабочих сред, включая органические вещества, агрессивные и абразивные среды, за исключением сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, "царская водка" и фтор.

Графлекс НЧ 4051

Набивка изготовлена методом плетения из чередующихся нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта и арамидного волокна, с фторопластовой пропиткой.

Назначение:

уплотнение валов центробежных насосов, перекачивающих растворы кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонте.

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Очень высокая теплопроводность
- Высокая прочность
- Устойчивость к абразивному износу

Технические характеристики

| | Центробежные насосы |
|--|------------------------|
| Температура эксплуатации, С°: | От -100 до +280 |
| Максимальная линейная скорость, м/с: | 25 |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | 3 |
| рН | 2 - 12 |
| Плотность, г/см ³ | 1,3 |

Среды*:

Для всех рабочих сред, включая органические вещества, агрессивные и абразивные среды, за исключением сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, "царская водка" и фтор.

Графлекс НУС 4051

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта с угловой оплеткой из арамидного волокна, с фторопластовой пропиткой, с силиконовым сердечником.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, перекачивающих химические среды в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Высокая эластичность

Технические характеристики

| | Арматура | Поршневые насосы | Центробежные насосы |
|---|----------|------------------|------------------------|
| Температура эксплуатации, С°: | | От -100 до +280 | |
| Максимальная линейная скорость, м/с: | 2 | 20 | 2 |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | (30) | 3 | (50) |
| pH | 2 - 12 | | |
| Плотность, г/ см ³ | 1,2 | | |

Среды*:

Горячая и холодная вода, органические растворители, солевые растворы, суспензии, масла, смазки, кислоты средней концентрации.

Графлекс НС 4070

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитизированного фторопласта с силиконовым сердечником.

Назначение:

уплотнение арматуры, уплотнение валов центробежных и поршневых насосов, перекачивающих растворы кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, кроме абразивных, в таких отраслях промышленности как химическая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, коммунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Стойкость к химически агрессивным средам
- Не вызывает коррозию сальникового узла
- Очень низкий коэффициент трения
- Очень высокая теплопроводность
- Работа на повышенных линейных скоростях
- Прекрасная герметичность
- Высокая эластичность

Технические характеристики

| | Арматура | Поршневые насосы | Центробежные насосы |
|---|----------|------------------|------------------------|
| Температура эксплуатации, С°: | | От -100 до +280 | |
| Максимальная линейная скорость, м/ с: | 2 | 20 | 2 |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | 25 | 2 | 25 |
| pH | 0 - 14 | | |
| Плотность, г/ см ³ | 1,2 | | |

Среды*:

Горячая и холодная вода, органические растворители, солевые растворы, суспензии, масла, нефтепродукты, смазки, кислоты и щелочи средней концентрации.

Графлекс ГП 961

Набивка изготовлена методом плетения из нитей экспандированного графитонаполненного фторопласта повышенной прочности и износостойкости G4. Назначение:

Основное предназначение набивки — это центробежных и поршневых (плунжерных) насосов, перекачивающих любые виды жидкостей, включая растворы кислот, щелочей и другие агрессивные жидкости, в таких отраслях промышленности как химическая, газовая, нефтехимическая, энергетика, целлюлозно-бумажная, фармацевтическая, парфюмерная, водоснабжение, комунальное хозяйство, пищевая, кораблестроение и судоремонт.

Основные преимущества

- Специализированная набивка для плунжерных насосов;
- Повышенная износостойкость и устойчивость к выдавливанию;
- Очень низкий коэффициент трения;
- Очень высокая теплопроводность.

Технические характеристики

| | Арматура | Поршневые насосы | Центробежные насосы |
|---|----------|------------------|------------------------|
| Температура эксплуатации, С°: | | От -200 до +280 | |
| Максимальная линейная скорость, м/ с: | 2 | 20 | 20 |
| Максимальное давление эксплуатации, МПа: | 25 | 20 | 80 |
| pН | 0 - 14 | | |
| Плотность, г/ см ³ | 1,1 | | |

Среды*:

Для всех рабочих сред, за исключением особо сильных окислителей, таких как олеум, дымящая азотная кислота, "царская водка" и фтор.

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (7273)495-231 Ангарск (3955)60-70-56 Архангельск (8182)63-90-72 Астрахань (8512)99-46-04 Барнаул (3852)73-04-60 Белгород (4722)40-23-64 Благовещенск (4162)22-76-07 Брянск (4832)59-03-52 Владивосток (423)249-28-31 Владикавказ (8672)28-90-48 Владимир (4922)49-43-18 Волгоград (844)278-03-48 Вологда (8172)26-41-59 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89 Иваново (4932)77-34-06 **Ижевск** (3412)26-03-58 **Иркутск** (395)279-98-46

Казань (843)206-01-48

Калининград (4012)72-03-81 Калуга (4842)92-23-67 Кемерово (3842)65-04-62 Киров (8332)68-02-04 Коломна (4966)23-41-49 **Кострома** (4942)77-07-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Курган (3522)50-90-47 Курск (4712)77-13-04 Липецк (4742)52-20-81 Магнитогорск (3519)55-03-13 Москва (495)268-04-70 **Мурманск** (8152)59-64-93 **Набережные Челны** (8552)20-53-41 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новокузнецк (3843)20-46-81 Новосибирск (383)227-86-73

Ноябрьск(3496)41-32-12

Омск (3812)21-46-40 Орел (4862)44-53-42 Оренбург (3532)37-68-04 Пенза (8412)22-31-16 Пермь (342)205-81-47 Петрозаводск (8142)55-98-37 Псков (8112)59-10-37 Ростов-на-Дону (863)308-18-15 Рязань (4912)46-61-64 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саранск (8342)22-96-24 Саратов (845)249-38-78 Севастополь (8692)22-31-93 Симферополь (3652)67-13-56 Смоленск (4812)29-41-54 Сочи (862)225-72-31 Ставрополь (8652)20-65-13 Сургут (3462)77-98-35

Сыктывкар (8212)25-95-17 Тамбов (4752)50-40-97 Тверь (4822)63-31-35 Тольятти (8482)63-91-07 Томск (3822)98-41-53 Тула (4872)33-79-87 Тюмень (3452)66-21-18 Улан-Удэ (3012)59-97-51 Ульяновск (8422)24-23-59 **Уфа** (347)229-48-12 Хабаровск (4212)92-98-04 Чебоксары (8352)28-53-07 **Челябинс**к (351)202-03-61 **Череповец** (8202)49-02-64 **Чита** (3022)38-34-83 Якутск (4112)23-90-97 Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(7172)727-132

Киргизия +996(312)96-26-47

www.graflex.nt-rt.ru || gxf@nt-rt.ru